PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-006488

(43) Date of publication of application: 13.01.1998

(51)Int.CI.

B41J 2/01 B41J 2/205 B41J 2/05 B41J 2/485

(21)Application number: 08-163365

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing:

24.06.1996

(72)Inventor: MIYAKE HIROYUKI

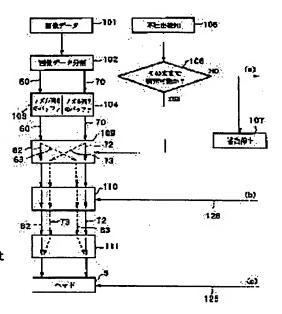
ARAI ATSUSHI

NINOMIYA ATSUYUKI

(54) INK JET RECORDING METHOD AND ITS APPARATUS

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an ink jet recording method and its apparatus for recording an image of high image quality even in the case that a fault recording element exists in a recording head. SOLUTION: Image data 101 is divided so as to be extrapolated and recorded with each other corresponding to two nozzle rows of a recording head 5. When a non-discharge nozzle is detected at any nozzle row by a non-discharge detector 105, whether or not a nozzle of the other nozzle row disposed at the same position as its non-discharge nozzle is normal is judged at 106. If it is normal, data is added so that image data corresponding to the non-discharge nozzle is replaced with its normal nozzle and recorded at 109. Thus, two nozzle rows are driven base on the image data added wit the data recorded by the other nozzle and recorded.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

29.06.2000

[Date of sending the examiner's decision of

11.03.2002

rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection] [Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-6488

(43)公開日 平成10年(1998)1月13日

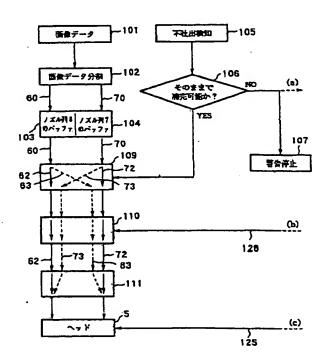
| (51) Int.Cl.* | | 線別記号 | 庁内整理番号 | FΙ | | | 1 | 技術表示箇所 |
|---------------|-------|-------------|--------|-------------------|-----------|------------------|---------------|----------|
| B41J | 2/01 | | • | B41J | 3/04 | 1012 | Z | |
| | 2/205 | | | | | 1037 | ζ | |
| | 2/05 | | | | | 1 0 3 B /12 G | | |
| | 2/485 | | | | 3/12 | | | |
| | | | | 客查請求 | 未請求 | 請求項の数30 | OL | (全 20 頁) |
| (21)出願番号 | | 特顯平8-163365 | | (71) 出頭人 | 000001007 | | | |
| | | | | | キヤノコ | ン株式会社 | | |
| (22)出顧日 | | 平成8年(1996)6 | | 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 | | | | |
| | | | | (72)発明者 | 三宅 礼 | ○李 | | |
| | | | | | 東京都大 | 大田区下丸子37 | Г目30∤ | 番2号 キヤ |
| | | | | | ノン株式 | 式会社内 | • | |
| | | | | (72)発明者 | 新井 1 | 1000 | | |
| | | | | | 東京都 | 大田区下丸子37 | 「目30# | 路2号 キヤ |
| | | | | | ノン株 | 式会社内 | | • |
| | | | | (72)発明者 | 二宫 | 数率 | | |
| | | | | | 東京都 | 大田区下丸子3 | 厂目30 : | 番2号 キヤ |
| | | • | | | ノン株 | 式会社内 | | |
| | | | | (74)代理人 | 弁理士 | 大塚 康徳 | O\$ 1: | 名) |
| | | | | | | | | |

(54) 【発明の名称】 インクジェット記録方法及びその装置

(57)【要約】

【課題】 記録ヘッドに不良記録要素が存在する場合でも、高画質の画像を記録できるインクジェット記録方法 及びその装置を提供する。

【解決手段】 画像データ101を記録ヘッド5の2つのノズル列6,7に対応して互いに補完して記録するように分割し、不吐出検知105によりいずれかノズル列で不吐出ノズルが検知されると、その不吐出ノズルと同じ位置にある他のノズル列のノズルが正常かどうかを調べ(106)、正常であればその不吐出ノズルに対応する画像データを、その正常ノズルで代替して記録するようにデータを加える(109)。こうして他のノズルで記録されるデータを加えた画像データに基づいて2つのノズル列を駆動して記録を行う。



特開平10-6488

【特許請求の範囲】

【請求項1】 複数の記録要素列を有する記録ヘッドを使用して記録するインクジェット記録装置であって、 記録データを前記複数の記録要素列で互いに補完して記録するように、前記記録データを前記複数の記録要素列 のそれぞれに分配する分配手段と、

前記分配手段により分配された記録データの内、前記複数の記録要素列のそれぞれで不良であると判断された不良記録要素に対応する記録データを他の記録要素列の記録要素に対応する記録データに加える重量手段と、

前記分配手段により分配された配録データ、或は前記重 畳手段により加えられた記録データに基づいて前記複数 の記録要素列を駆動して記録を行う記録手段と、を有す ることを特徴とするインクジェット記録装置。

【請求項2】 前記複数の記録要素列は対応する記録要素がほぼ同一位置にくるように配置されていることを特徴とする請求項1に記載のインクジェット記録装置。

【請求項3】 前記複数の記録要素列の相対位置を移動して、前記不良記録要素に対応する他の記録ヘッドの記録要素の位置を移動させた後、前記重量手段により記録 20 データを加える制御手段を更に有することを特徴とする、請求項1に記載のインクジェット記録装置。

【請求項4】 前記重畳手段は、前記複数の記録要素列のそれぞれに対応するマスクデータを記憶する記憶手段と、前記不良記録要素の位置に応じて前記記憶手段に記憶されたマスクデータを変更する変更手段とを有し、前記記録手段は、前記記憶手段に記憶されたマスクデータと前記分配手段により分配された記録データとの論理和をとって前記記録ヘッドのそれぞれを駆動することを特徴とする請求項1に記載のインクジェット記録装置。

【請求項5】 前記マスクデータは、前記記録データの 奇数番目と偶数番目のラインに応じて異なることを特徴 とする請求項4に記載のインクジェット記録装置。

【請求項6】 複数のフルライン型記録へッドを有する インクジェット記録装置であって、

記録データを前記複数の記録ヘッドで互いに補完して記録するように、前記記録データを前記複数の記録ヘッドのそれぞれに分配する分配手段と、

前記分配手段により分配された記録データの内、前記複数の記録へッドのそれぞれの記録要素で不良であると判断された不良記録要素に対応する記録データを他の記録へッドの対応する記録要素の記録データに加える重量手段と、

前記分配手段により分配された記録データ、或は前記重 昼手段により加えられた記録データに基づいて前記複数 の記録ヘッドを駆動して記録を行う記録手段と、を有す ることを特徴とするインクジェット記録装置。

【請求項7】 前記複数の記録ヘッドは、各記録ヘッド 数の記録ヘッドのそれぞれの対応する記録要素がほぼ同一位置にくるように設置さ 録データを他の記録ヘットれていることを特徴とする請求項6に記載のインクジェ 50 ータに加える重量工程と、

ット記録装置。

【請求項8】 前記複数の記録ヘッドの相対位置を移動して、前記不良記録要素に対応する他の記録ヘッドの記録要素の位置を移動させた後、前記重量手段により記録データを加える制御手段を更に有することを特徴とする請求項6に記載のインクジェット記録装置。

.2

【請求項9】 前記重量手段は、前記複数の記録ヘッド のそれぞれに対応するマスクデータを記憶する記憶手段 と、前記不良記録要素の位置に応じて前記記憶手段に記 憶されたマスクデータを変更する変更手段とを有し、前 記記録手段は、前記記憶手段に記憶されたマスクデータ と前記分配手段により分配された記録データとの論理和をとって前記記録ヘッドのそれぞれを駆動することを特 徴とする請求項6に記載のインクジェット記録装置。

【請求項10】 前記マスクデータは、前記記録データ の奇数番目と偶数番目のラインに応じて異なることを特 徴とする請求項9記載のインクジェット記録装置。

【請求項11】 前記記録ヘッドは、熱エネルギーを利用してインクを吐出する記録ヘッドであって、インクに与える熱エネルギーを発生するための熱エネルギー変換体を備えていることを特徴とする請求項1万至10のいずれか1項に記載のインクジェット記録装置。

【請求項12】 複数の記録要素列を有する記録ヘッド を使用して記録媒体に画像を記録するインクジェット記 録装置におけるインクジェット記録方法であって、

前記複数の記録要素列の内の不良記録要素を検出する工程と、

記録データを前記複数の記録要素列で互いに補完して記録するように、前記記録データを前記複数の記録要素列のそれぞれに分配する分配工程と、

前記分配工程により分配された記録データの内、前記複数の記録要素列のそれぞれの不良記録要素に対応する記録データを他の記録へッドの対応する記録要素の記録データに加える重量工程と、

前記分配工程により分配された記録データ、或は前記重 塁工程により加えられた記録データに基づいて前記複数 の記録ヘッドを駆動して記録を行う記録工程と、を有す ることを特徴とするインクジェット記録方法。

【請求項13】 複数のフルライン型記録ヘッドを有するインクジェット記録装置におけるインクジェット記録 方法であって、

前記複数の記録ヘッドの記録要素の内の不良記録要素を 検出する工程と、

記録データを前配複数の記録ヘッドで互いに補完して記録するように、前記記録データを前記複数の記録ヘッドのそれぞれに分配する分配工程と、

前記分配工程により分配された記録データの内、前記複数の記録へッドのそれぞれの不良記録要素に対応する記録データを他の記録へッドの対応する記録要素の記録データに加える重要工程と

特開平10-6488

前記分配工程により分配された記録データ、或は前記重 昼工程により加えられた記録データに基づいて前記複数 の記録ヘッドを駆動して記録を行う記録工程と、を有す ることを特徴とするインクジェット記録方法。

【請求項14】 前記複数の記録ヘッドは、各記録ヘッ ドの対応する記録要素がほぼ同一位置にくるように設置 されていることを特徴とする請求項13に記載のインク ジェット記録方法。

【請求項15】 前記複数の記録ヘッドの相対位置を移 動して、前記不良記録用に対応する他の記録ヘッドの記 10 録要素の位置を移動させた後、前記重畳工程により記録 データを加えることを特徴とする請求項13に記載のイ ンクジェット記録方法。

【請求項16】 前記重量工程では、前記複数の記録へ ッドのそれぞれに対応するマスクデータを記憶してお き、前記不良記録要素の位置に応じて前記記憶されたマ スクデータを変更する工程とを有し、前記記録工程で は、前記記憶されたマスクデータと前記分配工程により 分配された記録データとの論理和をとって前記記録ヘッ ドのそれぞれを駆動することを特徴とする請求項13に 20 ることを特徴とするインクジェット記録装置。 記載のインクジェット記録方法。

/· ::::::

【請求項17】 前記マスクデータは、前記記録データ の奇数番目と偶数番目のラインに応じて異なることを特 徴とする請求項16に記載のインクジェット記録方法。

【請求項18】 複数の記録要案列を有する記録ヘッド を使用して記録するインクジェット記録装置であって、 記録データを前記複数の記録要素列のそれぞれに分配す る分配手段と、

前記分配手段により分配された記録データの内、前配複 数の記録要素列のそれぞれで不良であると判断された不 30 良記録要素に対応する記録データを他の記録要素列の記 録要素に対応する記録データに加える重量手段と、

前記分配手段により分配された記録データ、或は前記重 畳手段により加えられた記録データに基づいて前記複数 の記録要素列を駆動して記録を行う記録手段と、を有す ることを特徴とするインクジェット記録装置。

【請求項19】 前記複数の記録要素列は対応する記録 要素がほぼ同一位置にくるように配置されていることを 特徴とする請求項18に記載のインクジェット記録装

【請求項20】 前記複数の記録要案列の相対位置を移 動して、前記不良記録要案に対応する他の記録ヘッドの 記録要素の位置を移動させた後、前記重量手段により記 録データを加える制御手段を更に有することを特徴とす る請求項18に記載のインクジェット記録装置。

【請求項21】 前記重畳手段は、前記複数の記録要素 列のそれぞれに対応するマスクデータを記憶する記憶手 段と、前記不良記録要素の位置に応じて前記記憶手段に 記憶されたマスクデータを変更する変更手段とを有し、

タと前記分配手段により分配された記録データとの論理 和をとって前記記録ヘッドのそれぞれを駆動することを 特徴とする請求項18に記載のインクジェット記録装

【請求項22】 前記マスクデータは、前記記録データ の奇数番目と偶数番目のラインに応じて異なることを特 徴とする請求項21に記載のインクジェット記録装置。

【請求項23】 複数のフルライン型記録ヘッドを有す るインクジェット記録装置であって、

記録データを前記複数の記録ヘッドのそれぞれに分配す る分配手段と、

前記分配手段により分配された記録データの内、前記複 数の記録ヘッドのそれぞれの記録要素で不良であると判 断された不良記録要素に対応する記録データを他の記録 ヘッドの対応する記録要素の記録データに加える重畳手 野と.

前記分配手段により分配された記録データ、或は前記重・ **塁手段により加えられた記録データに基づいて前記複数** の記録ヘッドを駆動して記録を行う記録手段と、を有す

【請求項24】 前記複数の記録ヘッドは、各記録ヘッ ドの対応する記録要素がほぼ同一位置にくるように設置 されていることを特徴とする請求項23に記載のインク ジェット記録装置。

【請求項25】 前記複数の記録ヘッドの相対位置を移 動して、前記不良記録要素に対応する他の記録ヘッドの 記録要案の位置を移動させた後、前記重量手段により記 ・録データを加える制御手段を更に有することを特徴とす る請求項23に記載のインクジェット記録装置。

【請求項26】 複数の記録要素列を有する記録ヘッド を使用して記録媒体に画像を記録するインクジェット記 録装置におけるインクジェット記録方法であって、

前記複数の記録要素列の内の不良記録要素を検出する工

記録データを前記複数の記録要素列のそれぞれに分配す る分配工程と、

前記分配工程により分配された記録データの内、前記複 数の記録要素列のそれぞれの不良記録要素に対応する記 録データを他の記録ヘッドの対応する記録要素の記録デ ータに加える重畳工程と、

前記分配工程により分配された記録データ、或は前記重 畳工程により加えられた記録データに基づいで前記複数 の記録ヘッドを駆動して記録を行う記録工程と、を有す ることを特徴とするインクジェット記録方法。

【請求項27】 複数のフルライン型記録へッドを有す るインクジェット記録装置におけるインクジェット記録

前記複数の記録ヘッドの記録要素の内の不良記録要素を 検出する工程と、

前記記録手段は、前記記憶手段に記憶されたマスクデー 50 記録データを前記複数の記録ヘッドのそれぞれに分配す

(4)

特開平10-6488

る分配工程と、

100

前記分配工程により分配された記録データの内、前記複数の記録ヘッドのそれぞれの不良記録要素に対応する記録データを他の記録ヘッドの対応する記録要素の記録データに加える重量工程と、

. 5

前記分配工程により分配された記録データ、或は前記重 畳工程により加えられた記録データに基づいて前記複数 の記録へッドを駆動して記録を行う記録工程と、を有す ることを特徴とするインクジェット記録方法。

【請求項28】 複数の記録要素列を有し、各記録要素列の記録要素の位置が相対的に所定量ずれて配置されている記録へッドを使用して記録するインクジェット記録 装置であって、

記録データを前記複数の記録要素列のそれぞれに分配する分配手段と、

前記分配手段により分配された記録データの内、前記複数の記録要素列のそれぞれで不良であると判断された不良記録要素に隣接する相対位置にある他の記録要素列の記録要素に対応する記録データに加える重畳手段と、

前記分配手段により分配された記録データ、或は前記重 20 畳手段により加えられた記録データに基づいて前記複数 の記録要素列を駆動して記録を行う記録手段と、を有す ることを特徴とするインクジェット記録装置。

【請求項29】 複数のフルライン型記録ヘッドを有するインクジェット記録装置であって、

前記複数の記録ヘッドのそれぞれは、他の記録ヘッドの 記録要素位置と相対的にずれて配置された記録要素列を 有し

記録データを前記複数の記録ヘッドのそれぞれに分配する分配手段と、

前記分配手段により分配された記録データの内、前記複数の記録へッドのそれぞれの記録要素で不良であると判断された不良記録要素に隣接する相対位置にある他の記録へッドの対応する記録要素の記録データに加える重量手段と、

前記分配手段により分配された記録データ、或は前記重 長手段により加えられた記録データに基づいて前記複数 の記録ヘッドを駆動して記録を行う記録手段と、を有す ることを特徴とするインクジェット記録装置。

【請求項30】 前記重畳手段は、前記不良記録要素に 40 隣接する相対位置を、前記不良記録要素の左右位置に交 互に設定することを特徴とする請求項28又は29に記 載のインクジェット記録装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、フルライン型のインクジェットへッドを用いて記録を行うインクジェット ・ 記録方法及びその装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】インクジェット記録法は、直接、記録媒 50

体である記録紙等にインク商を吐出してインクを付着させることにより画像を得るものである。このインクジェット記録法は、例えば電子写真法等とは異なって、記録媒体上に画像が形成されるまでに要する工程が少ないので、比較的低価格で安定した画像が得られるという特徴を有している。しかしながら、このインクジェット記録法には、インクジェットへッドの微細なノズルから微小なインク商を吐出させて記録を行なうことに起因する画像記録の不安定さ(よれ、不吐出;慶や増粘インクによる詰まり等)が生じ、常に欠陥のない画像を得るのが難しいという問題がある。

【0003】このことは記録用紙のほぼ全幅の長さを有する長尺へッドを用い、そのヘッドによりライン単位で記録を行うフルマルチヘッドを使用した記録法では特に著しくなる。即ち、このような長尺ヘッドのノズル数は数千にも及び、それに比例して異常ノズル(不吐出ノズル)の発生確率も増加してしまい、無欠陥の画像を得るのが難しかった。

【0004】また、このようなインクジェットヘッドを製造する観点からみると、フルマルチヘッドの場合も同様に、全てのノズルが正常で無欠陥でなければならなかった。しかしノズル数が数千ともなると、ヘッド製造中の欠陥の発生確空はそれに比例して増加し、製造の歩留りが極度に低下してしまい、ヘッドの製造コストを下げるのは極めて困難であった。

【0005】また例え全てのノズルが正常である無欠陥のヘッドが製造出来たとしても、そのヘッドの使用中、ノズルに故障(不吐出)が発生してしまう虞がある。このような欠陥ノズルの発生は、数千ものノズルを有する4~8個もの(4~8色刷りの)ヘッドを備えたカラーインクジェット印刷装置では、無視できない問題となる。

【0006】これに対し、例えばUSP496,38 2、EP376,596、特開平2-231149号公 報に開示されているように、1ピクセルの記録を複数の ノズルで行うようにして、例え不吐出ノズルがあって も、そのピクセルが空白ドットにならないようにするこ とが考えられている。これにより、不吐出ノズルが存在 しても、それによるダメージがある程度軽減できるが、 やはりすじ状の画像欠陥が残り完全とはいえない。

(0007) 従って、フルライン型のインクジェットへッドにより記録を行う際の不吐出ノズルによる記録画像の補正、またヘッドの各ノズルの特性に起因した記録画像の"よれ"や、画像の縞等の発生を抑えるための適確な方法が望まれていた。

【0008】本発明は上記従来例に鑑みてなされたもので、記録ヘッドに不良記録要素が存在する場合でも、高 画質の画像を記録できるインクジェット記録方法及びそ の装置を提供することを目的とする。

【0009】また本発明の他の目的は、複数の記録要素

30

特開平10-6488

列或は記録ヘッドで互いに補完して記録する際、不良記 録要素が存在している位置に対応する記録データを他の 記録要素の記録データを記録することにより、不良記録 要素による記録画像の画質の低下を防止したインクジェ ット記録方法及びその装置を提供することにある。

【0010】また本発明の目的は、各記録ヘッド或は記 録要素列に対応するマスクデータを設け、各記録ヘッド 或は記録要素列の不良記録要素位置に応じてそのマスク データを変更することにより、不良記録要素による記録 を他の記録要素で代替できるインクジェット記録方法及 びその装置を提供することにある。

[0011]

, far. 1

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に本発明のインクジェット記録装置は以下のような構成 を備える。即ち、複数のフルライン型記録ヘッドを有す るインクジェット記録装置であって、記録データを前記 複数の記録ヘッドで互いに補完して記録するように、前 記記録データを前記複数の記録ヘッドのそれぞれに分配 する分配手段と、前記分配手段により分配された記録デ ータの内、前記複数の記録ヘッドのそれぞれの記録要素 20 ができるようになっている。 で不良であると判断された不良記録要素に対応する記録 データを他の記録ヘッドの対応する記録要素の記録デー・ タに加える重畳手段と、前記分配手段により分配された 記録データ、或は前記重畳手段により加えられた記録デ 一タに基づいて前記複数の記録ヘッドを駆動して記録を 行う記録手段とを有する。

【0012】また上記目的を達成するために本発明のイ ンクジェット記録方法は以下のような工程を備える。即 ち、複数のフルライン型記録ヘッドを有するインクジェ ット記録装置におけるインクジェット記録方法であっ て、前記複数の記録ヘッドの記録要素の内の不良記録要 素を検出する工程と、記録データを前記複数の記録へッ ドで互いに補完して記録するように、前記記録データを 前記複数の記録ヘッドのそれぞれに分配する分配工程 と、前記分配工程により分配された記録データの内、前 記複数の記録ヘッドのそれぞれの不良記録要素に対応す る記録データを他の記録ヘッドの対応する記録要素の記 録データに加える重昼工程と、前配分配工程により分配 された記録データ、或は前記重畳工程により加えられた 記録データに基づいて前記複数の記録ヘッドを駆動して 記録を行う記録工程とを有する。

[0013]

【発明の実施の形態】以下、添付図面を参照して本発明 の好適な実施の形態を詳細に説明する。

【0014】図1は、本発明の一実施の形態のインクジ ェット記録装置における記録を示す概念図である。

【0015】図において、1は記録媒体である記録用紙 で、用紙カセット等に堆積して収容されている。この堆 積された記録用紙1は、給紙ローラ2の回転によって1 枚ずつ分離されて装置内に取り込まれる。3は1対の搬 50

送用ローラで、この搬送用ローラ3の回転によって搬送 ベルト4まで送られた記録用紙1は、静電吸着によって 搬送ベルト4に吸着され、搬送ベルト4の移動に合わせ て精度良くフルライン型ヘッド5 (以下、単に記録ヘッ ドと呼ぶ)の下側を通過する。この記録ヘッド5の下部 の記録用紙に対向する面には、記録幅全体をカバーして いるインク吐出用ノズル (記録要素), (以下、ノズルと 呼ぶ)が2列配置されており、各列がそれぞれ6,7で 示されている。

【0016】記録用紙1が、この記録ヘッド5の下側を 通過するとき、記録される画像信号に応じて記録ヘッド 5の各ノズルからインク滴が吐出されることにより、こ の記録用紙1上に画像8が形成される。こうして画像8 が記録された記録用紙1は、更に送られて定着用ヒータ 9により加熱処理されながらローラ10の回転により装 置外に排紙される。尚、この記録ヘッド5の下側に設け られた2本のノズル列は、それぞれ単独のノズル列で記 録紙面の全体をカバーしている。即ち、ノズル列6,7 のいずれを使用しても配録用紙の全面に記録を行うこと

【0017】図2は、図1のA矢視図で、記録ヘッド5 の下方を記録用紙1が通過し、記録ヘッド5の各ノズル 列6、7からインク商が吐出されて記録が行われる様子 を示している。

【0018】図3は従来例を説明するための図、図4は 本実施の形態における記録法を示す図で、いずれの図も 図2と同様に、図1のA矢視の拡大模式図で示してい る。

【0019】図3において、130はフルライン型の記 録ヘッドを示し、1つのノズル列で構成されている。1 31はインク吐出方向がよれているノズル、132はイ ンク滴の吐出量が少ないノズル、133は不吐出のノズ ルを示している。これらの欠陥ノズルにより、134で 示すように記録されたドット列がよれたり、135で示 すようにドット間に隙間が空いたり、更には136で示 すように全くドットが存在しない列(白スジ)などが発

【0020】図4は、本発明の実施の形態による記録例 を示す図である。

【0021】図1に示すように、記録ヘッド5は2つの ノズル列6,7を有しており、全てのノズルに欠陥がな ければ、ノズル列6は1列分の画像データの1/2の画 素 (ドット) を記録し、ノズル列7は残りの1/2のド ットを記録するようにして記録が行われる。尚、これら ノズルの分割の仕方は、斜め格子等の固定のマスクやラ ンダム格子等を用いて行う。尚、図4では、ノズル列6 によって記録されたドットを「●」で示し、ノズル列7 によって記録されたドットを「×」で示している。

【0022】ここで、もしノズル列6に、よれノズル1 41、インク吐出量の少ないノズル142、及び不吐出

ノズル143が存在すると、ノズル列6による記録だけ では、これらノズルによる記録画像データへの影響が現 れるが、その影響の程度は、記録データの割合と同様、 即ち約1/2に半減している。そして、ノズル列6によ る記録の後、ノズル列7による記録が行われるため、ノ ズル列7における不良ノズルの影響も半減する。そして 図4に示すように、これら2つのノズル列により重ね合 わせて記録された結果は、その欠陥ノズルによる影響が 平均化されて実質的に欠陥の目立たない画像になってい る。

【0023】次に、一方のノズル列における不吐出ノズ ルの補完方法について説明する。この処理の前には、後 述する不吐出ノズルの検出が行われる。

【0024】いま図4において、後述する不吐検出装置 により、ノズル列6の不吐出ノズル143が検出される と、これに印加されるべき画像データを正常なノズル列 7の対応するノズル153に印加する。従って、このノ ズル列7のノズル15は、このノズル153で元々記録 するはずであったドットに加えて、ノズル列6のノズル 143で記録されるべきドットも合わせて記録すること 20 になる。この結果、図4の147で示すように、白スジ となるべき箇所が補完され、白すじの発生がなくなる。 【0025】尚、144は、ノズル列6のよれノズル1 41により記録されたドットと、正常なノズル列7のノ ズルで記録されたドットとが記録用紙1の搬送方向(副 走査方向) に交互に記録されて、そのドット列のよれが 目立たなくなった状態を示している。また145は、ノ ズル列6の小インク滴ノズル142により記録されたド ットと、正常なノズル列7のノズルで記録されたドット とが記録用紙1の搬送方向(副走査方向)に交互に記録 30 されて、そのドット列の隙間が目立たなくなった状態を 示している。更に146は、ノズル列7の不吐出ノズル (図示せず) による画像の欠陥をノズル列6の正常ノズ ル148で補完して例を示し、147はノズル列6の不 吐出ノズル143による画像の欠陥をノズル列7の正常 ノズル153で補完して例を示している。

【0026】図5は、本実施の形態のインクジェット記 録装置における機能概要を示す機能図である。

【0027】ホストコンピュータ等の外部機器から入力 された面像データ101の各列データは、102で示す ように、記録ヘッド5のノズル列6、7に対応して、そ れぞれ2つのブロックのデータ60、70に分割され る。こうして1ライン分の画像データが分割された画像 データ60,70は、それぞれ各ノズル列に対応した列 バッファ103,104へ一時的に蓄えられる。

【0028】不吐出ノズル検知105では、記録ヘッド 5のノズル列6, 7のどのノズルが不吐出ノズル(欠陥 ノズル)であるかを検出する。そして、106の判定処 理では、その検知された不吐出ノズルの位置が、ノズル

10

ってはいないか)を判定する。重なっていれば補完不可 能であるため、107で警告を出して記録動作を停止す る.

【0029】一方、欠陥ノズルの位置が重なっていなけ れば、その欠陥ノズルに対応する記録データを他のノズ ル列のノズル用のデータに移動するために、109で各 ノズル列バッファのデータの組み替えを行う。即ち、1 09では、列バッファ103, 104のそれぞれよりノ ズル列6のデータ60、ノズル列7のデータ70を読出 し、106における判定結果に従って不吐出ノズルに対 応している記録データを他方の対応するノズル位置に移 動する。即ち、ノズル列6で記録されるべき記録データ の内、ノズルが不吐出であって記録できないデータ63 を対応するノズル列7のノズル位置に移す。また同様 に、ノズル列7で記録されるべき記録データの内、不吐 出ノズルであるために記録できないデータ73をノズル 列6の対応するノズル位置に移動する。尚、図5におい て、62はノズル列6に対応する変更されなかったデー タを示し、72はノズル列7に対応する変更されなかっ たデータを示している。

【0030】その結果、ノズル列6に加えられる記録デ ータは、本来ノズル列6で記録すべきデータ60から不 吐出ノズルへのデータ63を引いた残りのデータ62 と、ノズル列りで記録すべきであったが不吐出ノズルに より記録できないデータ73との和となる。また同様 に、ノズル列7に印加されるデータも、ノズル列6のデ 一タと逆の補完し合う関係となる。

【0031】こうして作成された各ノズル列に対応する 記録データは、110で各ノズル列のノズル位置に対応 してシフトされ、タイミング調整111で、ノズル列 6. 1でのデータの記録タイミング(ノズル列6と1と の間隔に応じた各ノズル列に対応する記録データの出力 タイミング) が調整されて記録ヘッド5に送られて記録 が行われる。

【0032】図6は、図5の106で補完不可能となっ たときの更なる処理を示す図である。

【0033】図5の106で補完が不可能(a)の場合 は、記録ヘッド5を構成している2つのノズル列6.7 (図4では、ヘッド5の部分5-1にはノズル列7が、 部分5-2にはノズル列6がそれぞれ設けられている) が互いに数ノズル分ずれるように配置したとみなし、そ の場合に前述の105で求めた不吐出ノズルの位置がノ ズル列6、7の間で重ならないかを判定する(12 2)。これでも重なるものがあれば警告表示を行って動 作停止 (123) とするが、重ならない場合があればシ フト信号を発生させる(124)。125では、実際に 記録ヘッド5の部分5-1, 5-2の相対位置(ノズル 列)を、121で想定した量だけずらすとともに、その ずらしたノズル位置に合わせて記録データの位置を調整 列6とノズル列7とで同じ位置になっていないか(重な 50 する (記録データシフト信号126により記録データシ (7)

フト処理110を行う)。

【0034】以下、上述の実施の形態の処理に基づく効果についてモデル計算してみる。

11

【0035】いま本実施の形態のインクジェット記録装置が、シアン、マゼンタ、イエロー、ブラックのそれぞれのインクを吐出する4個のフルライン型へッドを有し、各色に対応する記録へッドは、300dpiで3500個(A4機幅の長さ)のノズル列を持つもので、300dpi×300dpiの解像度での記録を行うことができるものとする。また記録へッド5の各ノズルは、5×(10の11乗)パルスのMPBF(平均故障間隔パルス数)を有しているものとする。

【0036】いま、A4模送りで、A4サイズの用紙に 各色5%の記録比率で均等な画像記録を100万枚行う と想定した時、以下の3つの場合について、100万枚* Pr(p)=EXP((-1/M)×p)

で表わされる。

【0037】これでA4サイズの模方向に5%の記録比率で100万枚記録したとすると、1ノズル当たりの吐出回数は、解像度300dpiの場合は約1.24×10の8乗パルスになる。従って、上記式(1)に、M=5×(10の11乗)を代入して計算すると、1ノズルについて、Pr(1.24×10の8乗)=EXP((-1/5×(10の11乗))×1.24×(10の8乗))=0.999.752となる。ここで全ノズル数は3500×4列=14000ノズルについての生存率Rは、R={Pr(1.24×10の8乗)}の14000乗=0.031

となり、約3%の確率で正常に稼働していることになる。含い換えれば約97%の確率で故障している(10 30 0万枚の記録完了時不吐出のない記録装置がほとんどない)。

(B) の場合。

【0038】前述と同様に、A4サイズで機に5%の記録比率で100万枚記録したとすると、1ノズル当たりの吐出回数は、2つのノズル列で記録を分担するので ※

 $Pf(p) = 1 - EXP((-1/M) \times p)$

で表わされる。

【0041】ここで1本の不吐出ノズルの発生する確率 を計算すると、Pf(5.2×(10の7乗))=1-E 40 XP((-1/5×(10の11乗))×6.2×(10 の7乗))=1.24×(10の-4乗)となる。

【0042】従って、不吐補完を行うノズルの組みが同時に故障する (これが起きると正常に記録できない)確率Pr2は、この値の二乗となり、Pr2=Pr×Pr=1.54×(10の-8乗)となる。

【0043】ここで、この記録装置の記録ヘッドの生存 率Rは故障率をFとすれば、

R = 1 - F

であり、故障率Fは、不吐補完を行うノズルの組みが同 50 示している)。

12

*の記録完了時、どれくらいの確率で、記録装置が動作停止にならずに動作しているかを計算してみる。

- (A) 各色の記録ヘッドのノズル列が1列(従来例)の 場合
- (B) 各色の記録へッドが2ノズル列を有し不吐補完を 行わない場合(比较例)
- (C) 各色の記録ヘッドが2ノズル列を有し不吐補完を行った場合(本発明)

の3つの場合に関して、欠陥の無い正常な印刷が可能な 10 確率を以下に計算する。尚、2つのノズル列のいずれも 300dpiであるとする。

(A) の場合

p回記録を行った時の1ノズル当たりの生存率 Pr (p) は、前述のMPBFを"M"とすれば、

... (1)

 ※(A) の場合の半分で良く、約6.2×(10の/乗) バルスになり、上述の式(1)にM=5×(10の11 乗)を代入して計算すると、Pr(6.2×(10の720 乗))=EXP((-1/5×(10の11乗))×6.2×(10の7乗))=0.999876となる。

【0039】ここで全ノズル数は、3500ノズル×8列=28000ノズルであるから、100万枚記録したとき、不吐なく正常に印刷装置が稼働している生存率Rは、

R={Pr(6.2×10の7乗)}の28000乗=0.0 31

となり約3%の確率で正常に稼働していることになる。 言い換えれば約97%の確率で故障している。即ち、前 述の(A)の場合と同様に、100万枚記録できている 装置はほとんど存在しないことになる。

(C) の場合。

【0040】p回記録したときの、1ノズル当たりの故 障確率はPf(p)は、

Pf(p) = 1 - Pr(p)

であり、式(1)から、

×p) ... (2)

時に故障する確率Pr2の論理和、即ち、

F=Pr2 (1) UPr2 (2) UPr2 (3) U...UPr2 (n)

(ここでUは論理和記号を示す)となる。ここでPr2 (n)は、n番目のノズルの組の故障率で、逐次計算により、n=3500ノズル \times 4組み=14000ノズルの時

 $F = 2. 15 \times 10^{-4}$

R=1-F=0.9997848=99.98% となり、100万枚の記録後であっても、ほぼ100% の確率で正常に動作していることになる(即ち、100 万枚の記録後でもほぼ100%白筋の発生がないことを 示している)。 20

13 【0044】 厳密には、不吐出ノズルを補完するノズル の負担が増加し、そのノズルの吐出頻度が倍増し、従っ て不吐不能確率が上昇することを考慮する必要がある。 これに対して、記録枚数を倍の200万枚として近似計 算して見ると、

R = 0.999138

となり、やはりほぼ100%の確率で正常に動作してい ることになる。

【0045】以上の説明では、記録ヘッド5の2列のノ ズル列のノズル位置が丁度同じライン上にドットを記録 する例について説明をしたが、解像度を上げた(400 d p i 程度以上では)場合には、同じラインに並べなく ても良い。例えば、図7(A)に示す様に、1つのノズ ル列で記録されたドット列(格子(●)) の四角形の略 中央に、別のノズル列により記録されたドット(×)が くるようにして、ある微小エリア内で必要なインク量が 確保されるようにしても良い。 これにより主走査方向の ノズル列の密度が400dpiの場合でも、同じ解像度 のノズル列を2つ用いて、擬似的に解像度を倍の800 d p i にして記録することができるようになる。

【0046】図7 (B) によってこの場合の補完の例を 説明する。

【0047】矢印で示す部分は、×印で示すドット部分 をプリントするノズルが不吐出になっていて、その両側 に左右交互に(●)で示す補完のドットを打ち込んだ例 を示している。この図では、ドットの位置を示すために ドットの大きさを小さく示しているので白スジが残って みえるが、実際のドットはこの図よりも大きく、また4 00dpiを越える解像度になると紙の上でのドットの 滲みの不規則さが相対的に大きくなること、またドット 位置の正確さが相対的に悪くなり、いわばランダムにプ リントされることにより、この白スジは衰れなくなる。 要は、17で示す微小面積の中に、補完記録によって、 必要なインク量が適布されていることにある。

【0048】また厳密にドット位置を確定することな く、多値の記録法として、ほぼその位置に必要な数のド ットが記録されているようにしても良い。

【0049】以上の説明では1つのピクセル位置に1つ のドットを記録する2値画像の記録法式について説明し たが、2つ以上のドットを、そのピクセル位置に記録す る多値記録法についても適応できる。

【0050】また以上の説明では、記録ヘッドのノズル 列を2列としたが、3列以上としても良い。この場合に は、よれ筋の消される度合がいっそう良くなる。また不 吐出ノズルを他のノズルで補完して記録する場合にも、 その不吐出ノズルに代行して記録できるノズルの数が増 えるため、不吐出ノズルによるドットを他のノズルで補 完できる確率が増大する。

【0051】また、補完すべき記録データを2つ以上の ノズルで分担することができるため、特定のノズルへの 14

負担が軽減されるので、さらに補完できる確率が増すこ

【0052】次に、図8の本実施の形態のインクジェッ ト記録装置の電気的構成を示すプロック図を参照して、 その構成を説明する。

【0053】図8において、201はCPUで、ROM 202に記憶された制御プログラムに従って装置全体の 制御を実行している。203はDRAMで、CPU20 1による処理の実行時に、各種データを一時的に保存す るためのワークエリアとして使用される。 DRAMコン トローラ205は、このDRAM203をアクセスする ためのコントローラで、CPU201及び後述するDM Aコントローラ216は、このDRAMコントローラ2 0 5を介してDRAM 2 0 3にアクセスしている。 言た このDRAM203には、図示しない外部機器等から受 信した記録データと、印刷に必要な印刷データ、更には 各ヘッドの各種マスクレジスタの値等が格納されてお り、これらのデータが整った時点で印刷可能な状態とな

【0054】次に、本実施の形態のインクジェット記録 装置における記録制御を図面の構成を参照して説明す

【0055】本実施の形態の記録装置は、DRAM20 3に記録データが記憶された状態で記録(印刷)動作を 開始し、まず用紙カセット等に収容された記録用紙を給 紙ローラ2で1枚ずつ取り出し、搬送(LF)モータ2 31を回転駆動することにより記録位置まで給送する。 こうして搬送された記録用紙が記録部に入る前の所定の 位置に配置されたTOFセンサ230の位置を通過する ことにより記録動作が開始される。この記録用紙の移動 は、LFモータ231の回転量を計測しているエンコー ダ229により計測され、記録用紙がTOFセンサ23 0 を通過することにより記録用紙の位置カウンタ228 の値が初期値にクリアされる。記録ヘッド5の各ノズル 列の位置は、TOFセンサ230により初期値にクリア された位置カウンタ228よりのオフセット値により規 定されている。同様に、記録終了位置のオフセット値も 有しているが、これら各オフセット値は記録用紙サイズ と、機構上の構造に基づいて一義的に決定されるもので あり、記録用紙のサイズが決定された時点で決定され 40

【0056】記録ヘッド5のノズル列6による記録開始 は、ノズル列6の印刷開始オフセットレジスタ220と 位置カウンタ228の値とが比較器224で比較され、 同一値になった時点でシーケンサ244により印刷が開 始される。又、ノズル列6印刷終了オフセットレジスタ 222と位置カウンタ228の値とが比較器226で比 較され、同一値となった時点でノズル列6に関する印刷 処理が終了する。これら一連の印刷開始および終了の制 御は、シーケンサ244が司っている。

P. 50/64 --

· NO. 2568

15

【0057】この実施の形態では、シーケンサ244は印刷機構の制御順序を司っている。配録ヘッド5のノズル列6とノズル列7は、前述のように異なった位置に配置されているため、ノズル列6と同様にノズル列7に関しても、ノズル列7印刷開始オフセットレジスタ221とノズル列7印刷終了オフセットレジスタ223とを有しており、比較器225と227により、位置カウンタ228と対応するレジスタの値とが比較され、その結果に基づいてシーケンサ244により、ノズル列7による印刷の開始と終了の制御がなされる。

【0058】 CPU201は、DRAM203に印刷データが格納されると、シーケンサ244に対し画像データの分割指令を出す。この作業はDRAM203内の画像データをノズル列6とノズル列7に分割する作業であり、各ノズル列毎に分離され、且つ、各ノズル列毎に証統的に配置されたラスタデータ群を生成することにある。この場合、奇数ラスタと偶数ラスタにおいて、各ノズル列に分割されたパターンは異なる構造をとる。これは印刷時のむら、よれ等の装置の機構の特徴に基づくり、印刷品位の向上を得るための手段である。この分割を行う為の偶数ラスタ用と奇数ラスタ用の2種類の画像分割用マスクデータは、画像分割ってスクレジスタ209の中に事前にCPU201により設定され、そのデータは交互に使用される構成となっている。

【0059】シーケンサ244はDMAコントローラ2 16に対し、画像データの分割指令を送る。これにより DMAコントローラ216は、最初に原画像が格納され ている画像データアドレスカウンタ217の値を信号線 245を通してDRAMコントローラ205に与える。 この情報を得たDRAMコントローラ205は、そのア ドレスが指し示すDRAM203のアドレスより画像デ ータを読み出して内部バス246に出力する。この画像 データは、DRAMコントローラ216の指示により画 像データレジスタ210に書き込まれる。この状態で画 像データは、AND回路207により画像分割マスクデ ータ値論理積が取られ、またAND回路206により、 画像分割マスク値の反転値と論理積が取られる。これら AND回路206、207からの出力信号のそれぞれ が、記録ヘッド5のノズル列6とノズル列1に応じて分 割された画像データである。この状態でDMAコントロ ーラ216は、ノズル列6データアドレスカウンタ21 8の値を信号線245を通してDRAMコントローラ2 05に与え、これと同時にAND回路206のゲート信 号を活性化し、ノズル列6用の画像データをDRAMコ ントローラ205に与える。これによりDRAMコント ローラ205は、アドレスカウンタ218で指示された DRAM203のノズル列6の画像データ領域に、その 分割された画像データを書き込む。

【0060】ノズル列7の画像データの場合も同様に、

16

ノズル列 7 データアドレスカウンタ 2 1 9 で示される D R AM 2 0 3 のアドレスに、AND回路 2 0 7 の出力である分割された画像データを格納する。このして一連の作業を画像データが終了するまで繰り返すことにより、記録ヘッド5 のノズル列 6 とノズル列 7 に対応する印刷データが DRAM 2 0 3 に記憶される。

【0061】この状態で、CPU201は、インクが不吐出の状態にある記録へッド5のノズルを不吐出センサ204により検出する。この時、不吐出ノズルがない場合は不吐出ノズルの補完を行う必要がない。しかし、不吐出ノズルが存在する場合は、図5の106で示されるような補完可能か否かの判断を行う。この判断により各々のノズル列の一方のみ使用することにより印刷可能な場合は、印刷データの組替え指定レジスタ215に印刷データの相互交換を行うノズルを指定するデータをCPU201より書き込む。しかし、上記図5の106で示す判断により、補完印刷が不可能であると判断され、図6で示したように、ノズル列を相対的に移動することにより印刷可能になると判断された場合は、ノズル列移動駆動部234を操作し、補完印刷を行うために必要なノズル分のノズル移動を行う。

【0062】又、使用するノズル位置をシフトすることにより印刷可能な場合は、ノズル列6画像シフトオフセット232とノズル列7画像シフトオフセット234に、新たに印刷データをシフトするためのオフセット値が書き込まれる。このようにして組替え指定レジスタ215にセットし、ノズル列移動駆動部の操作、及び、画像シフトオフセット値の設定が終了した時点で印刷が可能となる。

【0063】印刷開始は、CPU201がシーケンサ244に対して印刷の開始を指令することにより開始される。シーケンサ244が印刷制御を開始すると、DRAM203の各ノズル列に対応する印刷データの確保と、各ノズル列の不吐出ノズル部分に相当する印刷データの組替えが行われる。

【0064】最初に、各ノズル列の印刷データの確保に ついて説明する。

【0065】シーケンサ244が印刷開始をスタートした時点で、DMAコントローラ216はノズル列6デー40 タアドレスカウンタ218の値をDMAコントローラ205に与え、データ確保の制御を開始する。このデータ確保の指令が与えられたDMAコントローラ205は、ノズル列6データアドレスカウンタ218が示しているDRAM203のアドレスのデータを読み出して内部パス246に出力する。このデータが内部パス246に出力された時点で、DMAコントローラ216はノズル列6データレジスタ214に書き込み信号を与える。続いて、DMAコントローラ216は、ノズル列7データアドレスカウンタ219の値をDMAコントローラ205 に与え、同様にDRAM203のこのアドレスのデータ

30

(10)

17

を読出す。このデータが読み出された状態で、DMAコントローラ216はノズル列7データレジスタ212に 書き込み信号を与え、そのレジスタ212にノズル列7の印刷データを格納する。

【0066】その後、粗替え指定レジスタ215に従い、各ノズル列の不吐出ノズル位置に応じて印刷データの組替えが行われる。この印刷データの組替え作業は、2to1セレクタ211と213により行われる。こうして組替えが行われた時点で、ノズル列6データシフトレジスタ234に、その組替えされたデータDMAコントローラ216の制御の下に書き込まれる。

【0067】この状態で、シーケンサ244は制御をDMAコントローラ216からデータ転送コントローラ236はクロック信号247に同期したデータシフト信号をノズル列6データシフトレジスタ233とノズル列7データシフトレジスタ235に与える。この時、印刷データを転送する前に、印刷開始前に指定した各ノズル列の画像シフトオフセットの値分だけNULLデータが送られる。これに20より画像データの印刷開始位置が移動する。このシーケンスにより、画像データはノズル列内のシリアルノパラレル変換レジスタ239に転送され、この転送が終了した時点でラッチ信号248が出力されてレジスタ内に印刷データがラッチされる。

【0068】このようにして記録ヘッド5に転送されたデータに対して、シーケンサ244はその制御をデータ転送コントローラ236よりヒートコントローラ238に移して印刷の制御を行う。ヒートコントローラ238はノズル列6とノズル列7のドライバ240に対しヒー 30ト信号249を与える。これにより、ヒータ242に通電されてインクの発泡が発生してインク滴243が飛翔し、印刷用紙上に画像が形成される。

【0069】上記の様なシーケンスで動作する記録装置を構成することにより、印刷不能なノズルがある場合でも、各々のノズル列に対するデータの移動、印刷開始位置の移動、ノズル列の移動を行うことにより、その様な記録ヘッドを用いた印刷が可能となる。

【0070】次に、不吐出ノズルの検知法について説明 する。

【0071】図9において、10はチェックパターンを示し、各色(Y, M, C, Bk)の記録へッドに対応している。その一部10'の詳細を図10に示す。図10の番号1,2,…7,8,9,10,…は、そのドットを記録したノズル番号を示す。各ノズルによる記録ドットは分散して記録され、光学的に読み取れるようにしてある(この図では10,11,12番目のノズルが異常であるため、ドットが記録されていない)。

【0072】このパターンを、図9に示すCCDラインセンサなどを備えた光学的な読み取り装置11により読 50

み取る。

【0073】図11は図10に示すチェックパターン10の一部18の拡大図を示す。

18

【0074】ここでは各ノズルの状況を分離して検出できるよう許容着弾エリア19を各ノズル番号に応じて図示の格子181で区切られたピクセル行列180中に配分してある。そしてドット径が大きくても検出できるように、各着弾エリア19はそれよりも広いCCDセンサ11の視野20で観測する。

[0075] この例では9番目のノズルからのドットはOK、10番目のノズルからのドットはNG(不吐出)、11番目のノズルからのドットはNG(着弾位置が外れて"よれ"でいる)、12番目のノズルからのドットはNG(ドットが小さすぎる)のように異常判定する。また異形ドットや大きすぎるドットも異常と判定する。

【0076】ここではノズルの状態を各1つのドットで判定した。不吐出の判定については問題でないが、着弾位置についてはそのドットの揺らぎによって、あるいは理想的ピクセル位置として規定しているグリッドとの相対位置の誤差によって、それ程悪くないノズルをNGとしてしまうこともある。これを避けるために許容着弾エリア19はやや大きめに設定してあるが(図11の許容着弾エリア19)、そうすると"よれ"を甘く許容することになり、高画質化の点からも望ましくない。

[0077] また逆に、たまたま異常検出パターン上のただ1つのドットがOKでも、平均的にはNGのドットを印字することもあり、この場合も高画質化の妨げとなる。図12に改良された読取り/判定方法を示す。

【0078】図12では、同一ノズルからの複数個のドット(各ノズル4ドット:例えば8番目のノズルについては矢印で示す4個のドット)の測定から平均の着弾位置とドットサイズを求めるようにした。そして全てのドットの平均位置と理想的ピクセル位置を示すグリッド182との狂いが最小になるように相互位置を合わせ込むように演算し判定する。

【0079】ここで"よれ"、ドットサイズ、形状、については平均値から判定し、不吐出については4ドット中不吐出が1つでもあるか否かというように判定する。

【0080】ここで"よれ"、ドットサイズ、形状については平均値をとったため、それぞれの許容域を狭くしぼり込むことができ、例えば"よれ"については図13の許容着弾エリア19により高精度の、不吐出についてはより確実な判定がなされる。

【0081】 [実施の形態2] 図14を参照して本発明 の実施の形態2を説明する。この実施の形態では、前途 の実施の形態1のように実際にデータを入れ換える代わ りに、その記録データをマスクするマスクデータを不良 ノズルの位置に応じて変更することにより、他のノズルによる代替記録を行っている。

【0082】図14(a)は、通常時の印刷の方法を示しており、1402は、フルアドレスパターンを印刷する場合の印刷へッドと印刷ノズルの関係を示している。印刷されるドットは、ヘッドノズル方向に連続したドット群であるラスタ単位で管理され、複数の連続したラスタの集合体として画像が生成される。この実施の形態2では、印刷に際して連続するラスタを、奇数ラスタと偶数ラスタとに分解して記録制御を行うこととなる。

19:

【0083】まず最初に、奇数ラスタに対する印刷制御について1400を参照して説明する。印刷は2本の記録ヘッドによって行われ、各記録ヘッドはカラム方向の位置合せが行われており、同一ドット位置に対し、各記録ヘッドの対応する同一カラム位置にあるノズルを用いて印刷することができる。このように構成された2本の記録ヘッドに対し、各ノズルの印刷マスクが排他的になるようにマスクバターンを生成する。その例を1400に示す。

【0084】ヘッド1マスクレジスタ1において、黒丸のドットは印刷データの有無にかかわらず印刷を行わないマスク位置を示し、白丸のドットは印刷データがある場合は印刷を行うことを示すマスクを示している。同様に、ヘッド2マスクレジスタ1においても、白三角が印刷データがある場合に印刷するマスクデータで、黒三角が印刷データをマスクするマスクデータである。このようにヘッド1とヘッド2とで、そのマスク位置が排他的となるようにマスクを構成することにより、奇数ラスタデータを構成する。又、偶数ラスタも奇数ラスタと同様な手法により生成する。

【0085】1401は偶数ラスタの印刷データの生成を示しており、黒四角がヘッド2の印刷データをマスク 30 する部分で記録を行わないマスクデータ部分であり、白四角はヘッド1が印刷データに応じて駆動される部分である。ヘッド2のマスクも同様に、黒星印がヘッド2の印刷データをマスクして記録を行わない位置を示し、白星印がヘッド2が印刷データに応じて駆動される部分を示している。この場合一般的に、ヘッド1におけるマスクレジスタ1とマスクレジスタ2のマスク値が同じでない方が、より良い印刷品位を得ることができる。この様なマスクパターンの構成を採用することにより、2本の記録ヘッドを用いて1ラスタを印刷することが可能とな 40 る。

【0086】このような印刷制御において、矢印141 0で示した注目カラムは、奇数ラスタ部ではヘッド1 で、偶数ラスタではヘッド2で記録されることになる。 そこで、いまヘッド1の矢印1410で示された注目カラムに対応するノズルが吐出不能になった場合を考える。

【0087】図14(b)は、その状態を説明する図である。

【0088】ヘッド1の矢印1410で示された注目カ 50 になった時点で記録ヘッド5aによる印刷が開始され ·

ラムのノズルが吐出不能であることにより、1403と 1404のヘッド1マスクレジスタ1とヘッド1マスク レジスタ2では、その注目カラムに対応する印刷データ をマスクしなければならない。これと同時に、この注目 カラムに対応するヘッド2のマスクを解除しなければな らない。これが1400と1403とを比較すると明ら かなように、奇数ラスタにおけるヘッド1マスクレジス タ1では、その注目カラムに対応するマスクデータが1 403ではマスクされるように変更されており、ヘッド 2マスクレジスタ1の注目カラムに対応するマスクデー タは、1403に示すように、マスクしないように変更 されている。このようにマスクデータを変更することに より、1405で示すように、奇数ラスタでは、注目カ ラムが白三角で示されるようにヘッド2で印刷され、 又、偶数ラスタでは白星印であるヘッド2で印刷される ことになる。

20

【0089】このように、印刷不可能な記録ヘッドのノズル位置をマスクデータによりマスクし、他方の正常な記録ヘッドのノズルに対応するマスクを解除することによりフルラインに亙る印刷を行うことが可能となる。

【0090】図15は、本発明の実施の形態2のインクジェット記録装置の構成を示すブロック図で、前述の図8の構成と共通する部分は同じ番号で示し、その説明を省略する。

【0091】図において、この実施の形態の記録装置は、前述の実施の形態1の場合と同様に、DRAM205に印刷データが整った状態で印刷動作を開始し、用紙カセットに収容されている記録用紙を給紙し、給紙された記録用紙1はLFモータ231の回転により記録へッド5a(ヘッド1),5b(ヘッド2)による記録位置(印刷ユニット)まで搬送される。この印刷シーケンスは、記録用紙が印刷ユニットに入る任意の位置に配置されたTOFセンサ230を通過することにより開始される。この記録用紙の移動はエンコーダ229により計測され、記録用紙がTOFセンサ230を通過することにより用紙の位置カウンタ228の値は初期値にクリアされる。

[0092] 記録ヘッド5a, 5bのそれぞれに対応して、このTOFセンサ230よりの信号によりクリアされた位置カウンタ228の初期値より印刷開始位置までの印刷開始オフセット値がオフセットレジスタに記憶されている。同様に、印刷終了位置を示すオフセット 短も印刷終了オフセットレジスタに記憶されているが、各々の値は記録用紙サイズと印刷機構により一義的決定されるものであり、記録用紙のサイズが決定された時点で決定される。

【0093】記録ヘッド5aの印刷開始位置は、ヘッド 1印刷開始オフセットレジスタ926の値と位置カウン タ228の値とが比較器934にて比較され、同一の値 になった時点で容録ヘッド5aによる印刷が開始され

る。又、ヘッド1印刷終了オフセットレジスタ928の 値と位置カウンタ228の値とが比較器936で比較さ れ、同一の値となった時点で記録ヘッド5 a による印刷 処理が終了する。上記の一連の印刷開始及び終了の制御 は、シーケンサ939が司っている。

【0094】この実施の形態2において、シーケンサ9 39は印刷機構の順序を全体的に制御している。記録へ ッド5aと記録ヘッド5bとは、機構上異なった位置に 配置されるため、記録ヘッド5aと同様に記録ヘッド5 bに関しても、ヘッド2印刷開始オフセットレジスタ9 27とヘッド2印刷終了オフセットレジスタ929を有 しており、それぞれ比較器935と937により位置カ ウンタ228の値と比較され、その結果に基づいて、シ ーケンサ939により記録ヘッド5bによる印刷の開始 と終了の制御がなされる。

【0095】シーケンサ939が印刷制御を開始する と、DRAM203より、各配録ヘッドに対応する印刷 データの読み出しと、各記録ヘッドのマスクデータの確 保が行われる。最初に各記録ヘッドの印刷データの銃出 しについて説明する。

【0096】シーケンサ939が印刷処理を開始した時 点で、シーケンサ939よりDMAコントローラ216 に対してDRAM203からの印刷データの銃み出し指 令が与えられる。この印刷データの読み出し指令が与え られたDMAコントローラ216は、記録ヘッド5aに より印刷される印刷データのアドレスを指示しているへ ッド1データアドレスカウンタ906の出力をセレクタ゛ (4to1)905により選択し、DRAMコントローラ20 5にそのアドレス情報を与える。次にDRAMコントロ ーラ205は、他のDMA等との調整を取りながらDR 30 AM203に対して、そのアドレス情報を与える。これ により記録ヘッド5 a に対応する印刷データがDRAM 203から読み出されてバス940に伝達され、DMA コントローラ216から出力されるライト信号941に より、ヘッド1データシフトレジスタ947に奮き込ま

【0097】こうして印刷データがヘッド1データシフ トレジスタ947に書き込まれた時点で、DMAコント ローラ216はヘッド1データアドレスカウンタ906 が次の印刷データのアドレスを示すように変更するため に、ヘッド1データアドレスカウンタ906に対しカウ ントアップ信号910を与える。この一連の作業を繰り 返し行うことにより、ヘッド1データシフトレジスタ9 47に1ラスタの印刷データが格納される。同様な操作 により、ヘッド2の印刷データもヘッド2データシフト レジスタ949に格納される。

【0098】続いて、マスクデータの確保について説明

【0099】印刷用のマスクデータも印刷データと同様

毎に、偶数ラスタ用と奇数ラスタ用と別々に異なったア ドレスに格納されている。印刷時のマスクデータは、印 刷するラスタが偶数か奇数かにより異なってくるため、 シーケンサ939は各記録ヘッドの各ラスタの偶奇を管 理しながらマスクデータの銃み出しを行うこととなる。 例えば、図15においては、記録ヘッド5aの奇数ラス タが格納されている領域の先頭アドレスはヘッド1マス クアドレス初期レジスタ1 (922) に記憶されてお り、偶数ラスタが格納されている領域の先頭アドレス は、ヘッド1マスクアドレス初期レジスタ2 (923)・ に記憶されている。従って、シーケンサ939は、記録 ヘッド5 a の偶奇ラスタ管理によりセレクタ (2to1) 9 18により初期レジスタ922、923のいずれかを選 択する。即ち、奇数ラスタ時はヘッド1マスクアドレス 初期レジスタ1 (922) の値を選択し、又、偽数ラス 夕時はヘッド1マスクアドレス初期レジスタ2(92 3) の値を選択して信号線916に出力する。

22

【0100】これは記録ヘッド5トに関しても同様にし て行われ、印刷するラスタが偶数か奇数かに応じて、信 号線917にヘッド2のマスクアドレスの先頭アドレス を出力する。このような状態において、DMAコントロ ーラ216よりヘッド1及びヘッド2のマスクアドレス カウンタ908,909を順次動作させる。尚、図15 において、924は記録ヘッド5bの奇数ラスタが格納 されている領域の先頭アドレスを記憶しているヘッド2 マスクアドレス初期レジスタ1、925は記録ヘッド5 bの偶数ラスタが格納されている領域の先頭アドレスを 記憶しているヘッド2マスクアドレス初期レジスタ2で ある。また、919はシーケンサ939からの信号によ り、これらのいずれかのマスクアドレスを選択してヘッ ド2マスクアドレスカウンタ909に出力するセレクタ

【0101】ここで記録ヘッド5 a(ヘッド1)と記録 ヘッド5 b (ヘッド2)とを同じ構成としているため、 以下、記録ヘッド5 a の場合で説明する。

【0102】信号線916に出力されたヘッド1マスク アドレスの初期値は、DMAコントローラ216より出 力される銃み込み信号912によりヘッド1マスクアド レスカウンタ908に初期設定される。その後、DMA コントローラ216はセレクタ905を切り替えて、D RAMコントローラ205に対して記録ヘッド5aのマ スクデータの読み出しアドレスを与える。これによりD RAMコントローラ205は、DRAM203に記憶さ れている記録ヘッド5 a のマスクデータをバス940に 出力する。この時、DMAコントローラ216からヘッ ド1マスクシフトレジスタ948へ書き込み信号942 が出力され、パス940のマスクデータがヘッド1マス クシフトレジスタ948に書き込まれる。こうして次 に、ヘッド1マスクアドレスカウンタ908の値を次の にDRAM203に配憶されており、それは記録ヘッド 50 マスクアドレスに設定するため、ヘッド1マスクアドレ

(13)

スカウンタ908をカウントアップするための信号915がDMAコントローラ938より与えられる。このようなシーケンスを繰り返すことにより、記録ヘッド5aのマスクデータがヘッド1マスクシフトレジスタ948に読み込まれる。記録ヘッド5bの場合も、前述の記録ヘッド5aの場合と同様にして、ヘッド2マスクシフトレジスタ950にヘッド2のマスクデータが書き込まれる。

【0103】シーケンサ939は、こうして印刷データが整ったことにより、その制御をDMAコントローラ216からデータ転送コントローラ236に移行させる。データ転送コントローラ236では、記録ヘッド5a、5bへの印刷データとマスクデータとの論理積を取りながら、印刷データを対応する記録ヘッドの駆動回路に転送する。即ち、ヘッド1データシフトレジスタ947とヘッド1マスクシフトレジスタ948に格納された印刷データとマスクデータは、データ転送コントローラ236から出力されるシフトクロック951により順次シフトされ、AND回路952を通って記録ヘッド5aにシリアルデータの形で転送される。

【0104】この記録ヘッド5 a は、シリアルパラレル (S/P) 変換レジスタ239によりデータ転送コント ローラ236より出力される転送クロック960に同期 して印刷データをシリアルに受取って保持し、印刷デー タの転送が終了した時点でデータ転送コントローラ23 6から出力されるラッチ信号951によりシリアルパラ レル (S/P) 変換レジスタ239に取り込まれる。こ のような動作は記録ヘッド5bにおいても同様にして行 われ、印刷データとマスクデータとがAND回路953 で論理積が取られて記録ヘッド5トに出力される。る。 【0105】この様にして転送された印刷データに対し て、シーケンサ939は制御をデータ転送コントローラ 236よりヒートコントローラ238に移し、印刷動作 の制御を行う。ヒートコントローラ238は記録ヘッド 5aと記録ヘッド5bのドライバ240に対してヒート 信号962を与える。これにより、ヒータ242に通電 されてインクタンク 1.41より供給されているインクの 発泡が発生し、これによりノズルからインク液滴が飛翔 する。こうして記録用紙上に画像が形成される。

【0106】このようにして動作するインクジェット記 40 録装置において、ある記録ヘッドに印刷不能なノズルがある場合は、マスクデータの値を書き換えることにより、その印刷不能なノズルに対応する他のヘッドのノズルを使用して印刷することが可能となる。尚、このようなマスクデータの変更は、前述の図14に示す論理に従って、CPU201がDRAM203のマスクデータを変更することにより達成される。

【0107】本発明は、特にインクジェット記録方式の中でも、熱エネルギーを利用する方式の記録ヘッド、記録装置において、優れた効果をもたらすものである。

24

【0108】その代表的な構成や原理については、例え は、米国特許第4723129号明細書、同第4740 796号明細書に開示されている基本的な原理を用いて 行うものが好ましい。この方式はいわゆるオンデマンド 型、コンティニュアス型のいずれにも適用可能である が、特に、オンデマンド型の場合には、液体(インク) が保持されているシートや液路に対応して配置されてい る電気熱変換体に、記録情報に対応していて核沸騰を越 える急速な温度上昇を与える少なくとも1つの駆動信号 を印加することによって、電気熱変換体に熱エネルギー を発生せしめ、記録ヘッドの熱作用面に膜沸騰を生じさ せて、結果的にこの駆動信号に1対1で対応し液体(イ ンク) 内の気泡を形成できるので有効である。この気泡 の成長、収縮により吐出用開口を介して液体(インク) を吐出させて、少なくとも1つの滴を形成する。この駆 動信号をパルス形状をすると、即時適切に気泡の成長収 縮が行われるので、特に応答性に優れた液体(インク) の吐出が達成でき、より好ましい。

【0109】このバルス形状の駆動信号としては、米国特許第4463359号明細書、同第4345262号明細書に記載されているようなものが適している。なお、上記熱作用面の温度上昇率に関する発明の米国特許第4313124号明細書に記載されている条件を採用すると、さらに優れた記録を行うことができる。

【0110】記録ヘッドの構成としては、上述の各明細審に開示されているような吐出口、液路、電気熱変換体の組み合わせ構成(直線状液流路または直角液流路)の他に熱作用面が屈曲する領域に配置されている構成を開示する米国特許第4558333号明細審、米国特許第4459600号明細審を用いた構成も本発明に含まれるものである。加えて、複数の電気熱変換体に対して、共通するスロットを電気熱変換体の吐出部とする構成を開示する特開昭59-123670号公報や熱エネルギーの圧力液を吸収する開孔を吐出部に対応させる構成を開示する特開昭59-138461号公報に基づいた構成としても本発明は有効である。

【0111】さらに、記録装置が記録できる最大記録媒体の幅に対応した長さを有するフルラインタイプの記録ヘッドとしては、上述した明細書に開示されているような複数記録ヘッドの組み合わせによってその長さを満たす構成や、一体的に形成された1個の記録ヘッドとしての構成のいずれでもよい。

【0112】加えて、装置本体に装着されることで、装置本体との電気的な接続や装置本体からのインクの供給が可能になる交換自在のチップタイプの記録ヘッド、あるいは記録ヘッド自体に一体的にインクタンクが設けられたカートリッジタイプの記録ヘッドを用いてもよい。 【0113】また、本発明の記録装置の構成として設けられる、記録ヘッドに対しての回復手段、予備的な補助

50 手段等を付加することは本発明の効果を一層安定にでき

るので好ましいものである。これらを具体的に挙げれば、記録ヘッドに対してのキャッピング手段、クリーニング手段、加圧あるいは吸引手段、電気熱変換体あるいはこれとは別の加熱素子あるいはこれらの組み合わせによる予備加熱手段、記録とは別の吐出を行う予備吐出モードを行うことも安定した記録を行うために有効である。

【0114】さらに、記録装置の記録モードとしては黒色等の主流色のみの記録モードだけではなく、記録ヘッドを一体的に構成するか複数個の組み合わせによってでも良いが、異なる色の複色カラー、または混色によるフルカラーの少なくとも1つを備えた装置とすることもできる。

【0115】以上説明した本発明実施例においては、インクを液体として説明しているが、室温やそれ以下で固化するインクであっても、室温で軟化もしくは液化するものを用いても良く、あるいはインクジェット方式ではインク自体を30°C以上70°C以下の範囲内で温度調整を行ってインクの粘性を安定吐出範囲にあるように温度制御するものが一般的であるから、使用記録信号付与時にインクが液状をなすものであればよい。

【0116】加えて、積極的に熱エネルギーによる昇温 をインクの固形状態から液体状態への状態変化のエネル ギーとして使用せしめることで積極的に防止するため、 またはインクの蒸発を防止するため、放置状態で固化し 加熱によって液化するインクを用いても良い。 いずれに しても熱エネルギーの記録信号に応じた付与によってイ ・ンクが液化し、液状インクが吐出されるものや、配録媒 体に到達する時点では既に固化し始めるもの等のよう な、熱エネルギーの付与によって初めて液化する性質の インクを使用する場合も本発明は適用可能である。この ような場合インクは、特開昭54-56847号公報あ るいは特開昭60-71260号公報に記載されるよう な、多孔質シート凹部または貫通孔に液状または固形物 として保持された状態で、電気熱変換体に対して対向す るような形態としてもよい。本発明においては、上述し た各インクに対して最も有効なものは、上述した膜沸騰 方式を実行するものである。

【0117】さらに加えて、本発明に係る記録装置の形態としては、コンピュータ等の情報処理機器の画像出力端末として一体または別体に設けられるものの他、リーダ等と組み合わせた複写装置、さらには送受信機能を有するファクシミリ装置の形態を取るものであっても良い

【0118】以上説明したように本実施の形態によれば、フルライン型のインクジェットヘッドを使用して、そのヘッドのノズルに不具合が発生した場合でも、良好 b な画像を記録することができる。例えば、理論的には、ヘッドを交換することなく、A 4 サイズの用紙、約 100万枚にプリントできる耐久性をほぼ100%の確 50

26

率で達成でき、商業的に有益なインクジェット配録装置 を実現できた。

【0119】また本実施の形態によれば、1つの記録へッドにつき数ノズルの欠陥を許容することができるため、記録ヘッドの歩留りは実質略100%にまで達することにより、より経済的なヘッドを製造出来るようになった。

【0120】なお、本発明は、複数の機器(例えばホストコンピュータ、インタフェイス機器、リーダ、プリンタなど)から構成されるシステムに適用しても、一つの機器からなる装置(例えば、複写機、ファクシミリ装置など)に適用してもよい。

【0121】また、本発明の目的は、前述した実施形態の機能を実現するソフトウェアのプログラムコードを記録した記憶媒体を、システムあるいは装置に供給し、そのシステムあるいは装置のコンピュータ(またはCPUやMPU)が記憶媒体に格納されたプログラムコードを読出し実行することによっても選成される。

【0122】この場合、記憶媒体から誘出されたプログラムコード自体が前述した実施形態の機能を実現することになり、そのプログラムコードを記憶した記憶媒体は本発明を構成することになる。

【0123】プログラムコードを供給するための記憶媒体としては、例えば、フロッピディスク、ハードディスク、光ディスク、光磁気ディスク、CD-ROM、CD-R、磁気テープ、不揮発性のメモリカード、ROMなどを用いることができる。

【0124】また、コンピュータが統出したプログラムコードを実行することにより、前述した実施形態の機能が実現されるだけでなく、そのプログラムコードの指示に基づき、コンピュータ上で稼働しているOS(オペレーティングシステム)などが実際の処理の一部または全部を行い、その処理によって前述した実施形態の機能が実現される場合も含まれる。

【0125】さらに、記憶媒体から読出されたプログラムコードが、コンピュータに挿入された機能拡張ボードやコンピュータに接続された機能拡張ユニットに備わるメモリに審込まれた後、そのプログラムコードの指示に基づき、その機能拡張ボードや機能拡張ユニットに備わるCPUなどが実際の処理の一部または全部を行い、その処理によって前述した実施形態の機能が実現される場合も含まれる。

[0126]

【発明の効果】以上説明したように本発明によれば、記録へッドに不良記録要素が存在する場合でも、高面質の 画像を記録できるという効果がある。

【0127】また本発明によれば、複数の記録要案列或 は記録ヘッドで互いに補完して記録する際、不良記録要 案が存在している位置に対応する記録データを他の記録 要素の記録データを記録することにより、不良記録要素 •

による記録画像の画質の低下を防止できるという効果が ある。

[0128] また本発明によれば、各記録ヘッド或は記録要素列に対応するマスクデータを設け、各記録ヘッド或は記録要素列の不良記録要素位置に応じてそのマスクデータを変更することにより、不良記録要素による記録を他の記録要素で代替できるという効果がある。

[0129]

【図面の簡単な説明】

【図1】本実施の形態のインクジェット記録装置の記録 10 状態を示す概念図である。

【図2】図1の矢印Aの矢視図である。

【図3】従来のインクジェットヘッドの不良ノズルによ る画質の低下を説明する図である。

【図4】本実施の形態により不良ノズルによる記録面像 部分が補完された状態を示す図である。

【図5】本実施の形態1のインクジェット記録装置における機能概要を示す機能図である。

【図6】図5の処理に更に追加した機能を説明する図で

【図7】他の実施の形態による記録ドットを説明する図である。

28

【図8】本発明の実施の形態1のインクジェット記録装置の構成を示すプロック図である。

【図9】本実施の形態における不吐出ノズルを検知する 方法を説明する図である。

【図10】不吐出ノズルを検出するためのテストパター ンによる記録例を説明する拡大図である。

[図11] 不吐出ノズルの判定方法を説明する図である。

【図12】

(15)

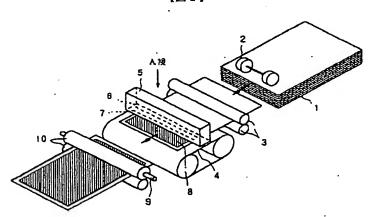
ある。

【図13】改良された不吐出ノズルの判定方法を説明する図である。

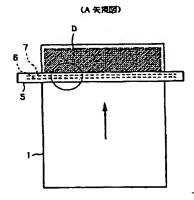
【図14】本発明の実施の形態2を説明するための図である。

【図15】実施の形態2のインクジェット記録装置の構成を示すブロック図である。

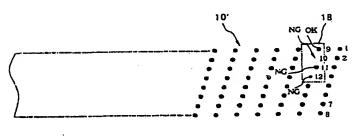
【図1】



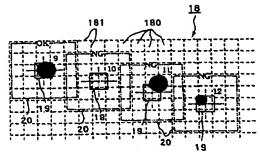
[図2]



[図10]

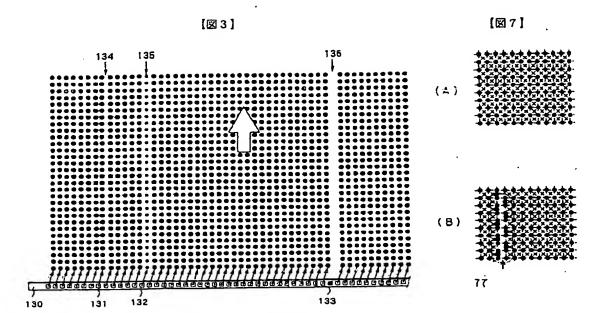


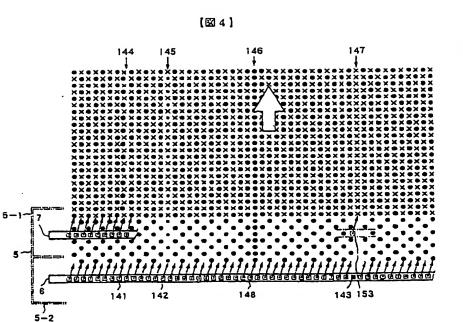
[図11]

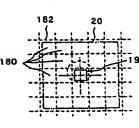


(16)

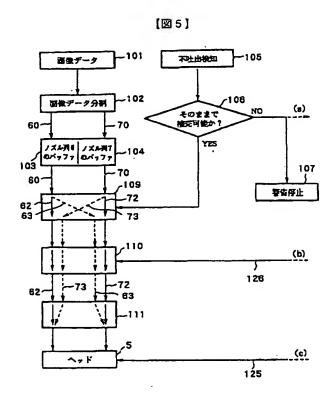
特開平10-6488

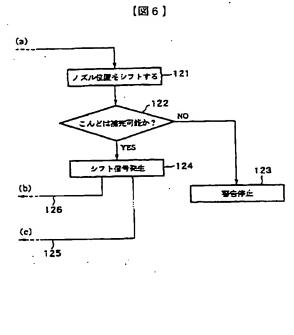


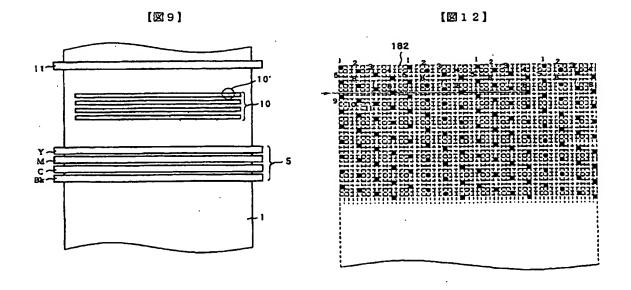




【図13】



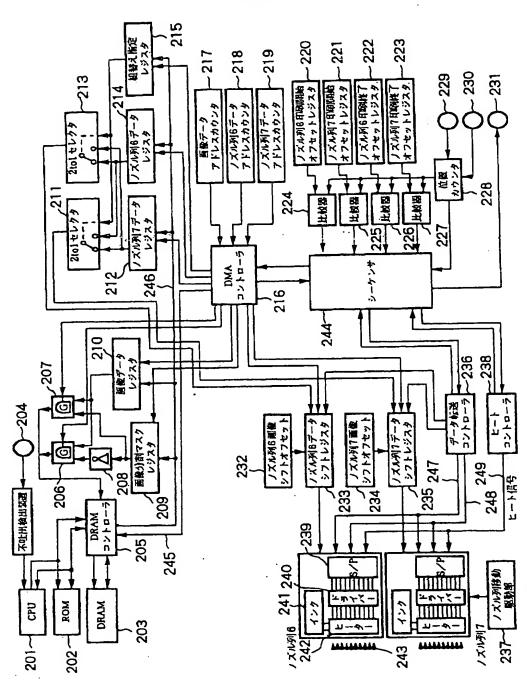




(****<u>*</u>

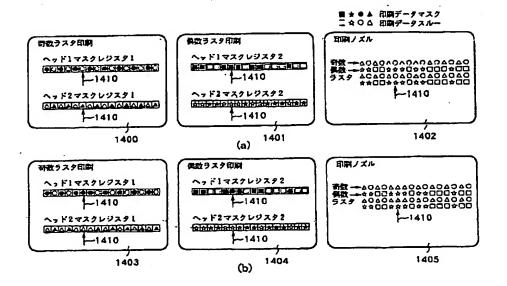
(18)

【図8】



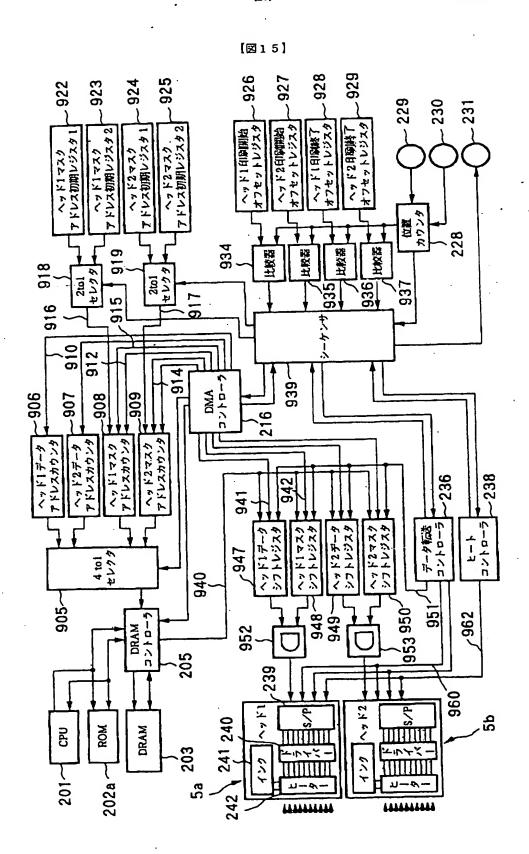
(19)

[図14]



ţ.......

(20)



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.